









Tipologie di piattine per la saldatura ad impulso

Piattina normale (piatta) - senza bordi smussati		Piattina smussata - standard con bordi smussati		Piattina concava (bombata) - con una maggiore pressione		Piattina con nervatura - Saldatura/taglio		Piattina Profilo a T - Saldatura/taglio	
									
+	-	+	-	+	-	+	-	+	-
Tipologia meno costosa	Saldatura meno resistente a causa di probabile innesco di rottura ai bordi dell'impronta di saldatura	Andamento dolce dell'impronta di saldatura, evita l'innesco di rottura ai bordi dell'impronta di saldatura	Più costosa della piattina normale (piatta)	Migliore pressione di saldatura (consigliata per confezioni sottovuoto)	/	Ampia zona di saldatura; maggiore durata della tela PTFE montata a protezione della piattina (rispetto all'utilizzo del Profilo a T)	Il taglio non è netto	Lo scalino al centro consente un taglio netto e preciso	Minore durata della tela PTFE montata a protezione della piattina

Filo da Taglio		Profilo semi-tondo - Taglio		Profilo ovale - Taglio/saldatura	
					
+	-	+	-	+	-
Buoni risultati nel taglio	Zona di saldatura molto stretta	Buon risultato nel taglio (la base piana facilita il montaggio)	Zona di saldatura stretta	Buon risultato nel taglio di film spessi	Zona di saldatura più ampia

*La forma comunemente impiegata per l'impronta di saldatura piana è la piattina smussata.
Per il taglio con ridotta impronta di saldatura si impiega il filo da taglio.
Per taglia-salda (taglio con impronta di saldatura) si utilizza la piattina con nervatura.
In funzione dell'impronta desiderata si possono impiegare altre forme.*

Ditta Ivano Bressan
Gestione e pianificazione aziendale
 Tel. +39 0332 725619
 FAX +39 0332 724656
 e-mail info@ivanobressan.it